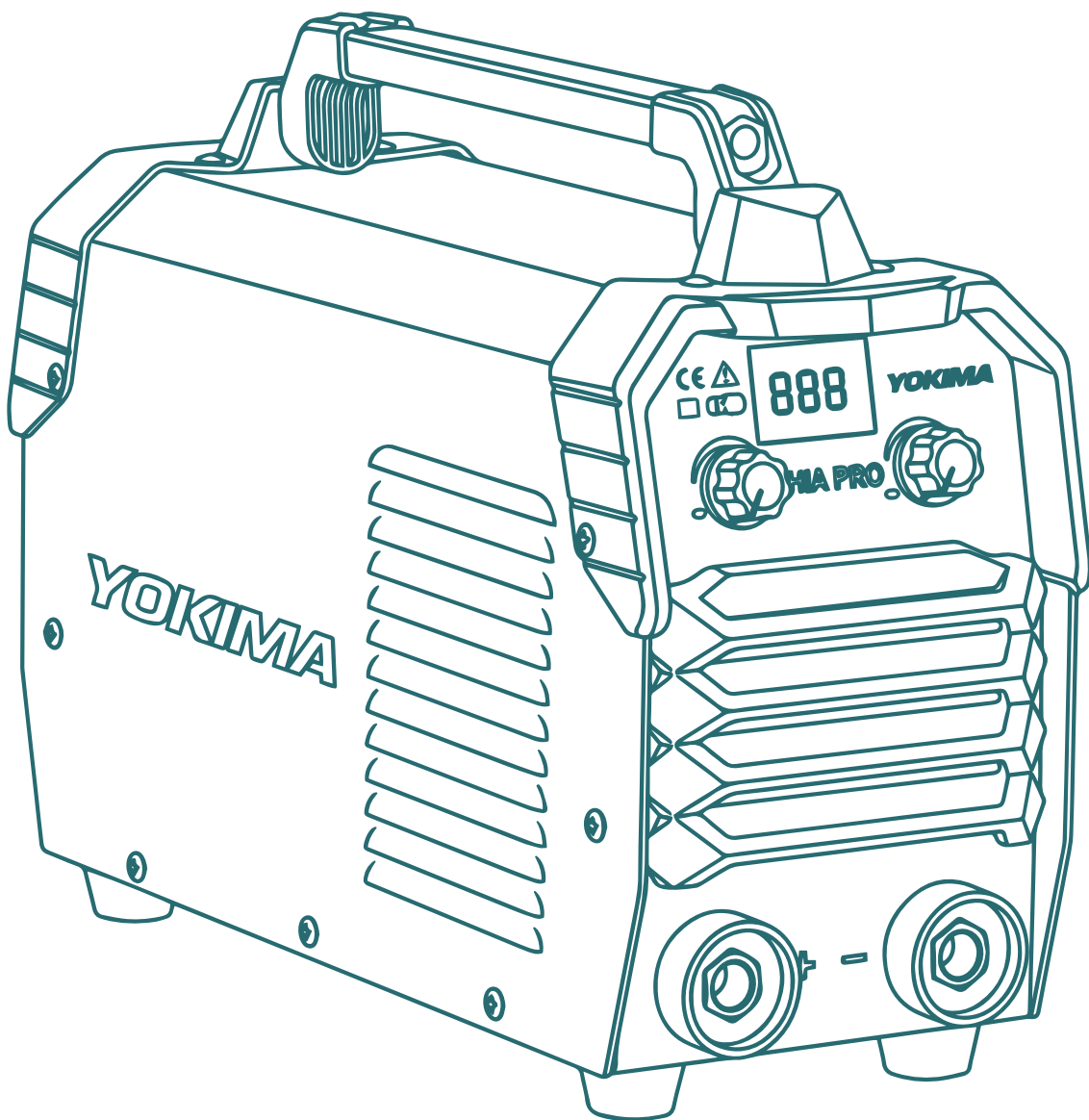


YOKIMA

MANUALE D'USO SALDATRICE INVERTER PORTATILE

230V



AVVERTENZA

SI PREGA DI LEGGERE E FAMILIARIZZARE CON IL MANUALE DI ISTRUZIONI PRIMA DELL'USO.
IL MANCATO RISPETTO DI QUESTO AVVISO PUÒ CAUSARE LESIONI O DANNI AL PRODOTTO.

MANUALE D'USO - SALDATRICE INVERTER D.C.

Modelli: 120/140/160/180/200/250/300

INFORMAZIONI SULLA MACCHINA

La saldatrice è un raddrizzatore che adotta la tecnologia inverter più avanzata. Lo sviluppo delle apparecchiature per la saldatura ad arco in atmosfera protetta (gas-shielded) beneficia dell'evoluzione della teoria e dei componenti degli alimentatori inverter. La sorgente di alimentazione per saldatura inverter utilizza il componente ad alta potenza IGBT per trasformare la frequenza di 50/60Hz fino a 100kHz, riducendo poi la tensione e commutandola, emettendo una tensione ad alta potenza tramite tecnologia PWM. Grazie alla notevole riduzione del peso e del volume del trasformatore principale, l'efficienza aumenta del 30%. L'avvento delle apparecchiature di saldatura inverter è considerato una rivoluzione per l'industria della saldatura.

La sorgente di alimentazione può offrire un arco più forte, concentrato e stabile. Quando l'elettrodo e il pezzo in lavorazione vanno in cortocircuito, la risposta è più rapida. Ciò significa che è più facile progettare macchine con diverse caratteristiche dinamiche, che possono persino essere regolate specificamente per rendere l'arco più dolce o più duro.

La saldatrice presenta le seguenti caratteristiche: efficacia, risparmio energetico, compattezza, arco stabile, buon bagno di saldatura, alta tensione a vuoto, buona capacità di compensazione della forza e multiuso. Può saldare acciaio inossidabile, acciaio legato, acciaio al carbonio, rame e altri metalli non ferrosi. Può essere utilizzata con elettrodi di diverse specifiche e materiali, inclusi acidi, alcalini e cellulosici. È adatta per l'uso ad alta quota, all'aperto e per decorazioni interne ed esterne. Rispetto a prodotti simili nazionali ed esteri, è compatta nel volume, leggera, facile da installare e utilizzare.

Grazie per aver acquistato questo prodotto inverter; restiamo in attesa di vostri preziosi consigli. Ci dedichiamo a produrre i migliori prodotti e a offrire il miglior servizio.

ATTENZIONE! La macchina è destinata principalmente all'uso industriale. Produce onde radio, pertanto l'operatore deve essere adeguatamente protetto.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Nota: Se l'utente desidera utilizzare la macchina come segue, l'operatore deve essere personale specializzato nel campo elettrico e della sicurezza, in possesso del relativo certificato che ne attesti capacità e conoscenze. Prima della manutenzione, si consiglia di contattare un professionista per l'autorizzazione.

Guasto	Metodi Risolutivi
L'indicatore dell'interruttore di alimentazione non è acceso, la ventola non funziona e non c'è uscita di saldatura.	1. Assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sia chiuso. 2. Assicurarsi che la rete elettrica (collegata al cavo di ingresso) sia funzionante.
L'indicatore di alimentazione è acceso, la ventola non funziona e non c'è uscita di saldatura.	1. Possibile collegamento errato a 380V che ha attivato il circuito di protezione; collegare a 220V e riavviare. 2. L'alimentazione a 220V non è stabile (cavo troppo sottile) o il collegamento alla rete ha attivato la protezione. Aumentare la sezione del cavo e serrare i connettori. Spegnere per 2-3 minuti e riaccendere. 3. Accensioni e spegnimenti rapidi hanno attivato la protezione. Spegnere e riaccendere dopo 2-3 minuti. 4. Cavi allentati tra interruttore e scheda, serrare nuovamente.
La ventola funziona, la corrente di saldatura non è stabile o fuori controllo, la corrente è a tratti bassa e a tratti alta.	1. Qualità del potenziometro 1K scadente, sostituirlo. 2. Terminale di uscita in cortocircuito o contatto scarso.
La ventola funziona e l'indicatore di anomalia non è acceso, ma non c'è uscita di saldatura.	1. Controllare se i componenti hanno contatti scarsi. 2. Controllare se il connettore del terminale di uscita è interrotto o mal collegato. 3. Controllare la tensione tra scheda di alimentazione e scheda IGBT (VH-07), circa DC 308V. 4. Se l'indicatore verde sulla scheda ausiliaria IGBT è spento, contattare il venditore per la sostituzione. 5. Per problemi al circuito di controllo, contattare il venditore.

NOTE E MISURE PREVENTIVE

1. Ambiente

1. La macchina può operare in ambienti asciutti con umidità massima del 90%.
2. La temperatura ambiente deve essere compresa tra 10 e 40 gradi centigradi.
3. Evitare la saldatura sotto la luce diretta del sole o in presenza di gocciolamenti.
4. Non utilizzare in ambienti inquinati da polvere conduttiva o gas corrosivi.
5. Evitare la saldatura a gas in presenza di forti correnti d'aria.

2. Norme di sicurezza

La saldatrice è dotata di circuiti di protezione contro sovratensione, sovracorrente e surriscaldamento. Se i parametri superano lo standard, la macchina si arresta automaticamente. Per evitare danni, prestare attenzione a quanto segue:

- **Ventilazione:** La macchina è potente e genera correnti elevate; la ventilazione naturale non è sufficiente. La ventola interna deve avere le prese d'aria libere (almeno 0,3 metri di distanza da oggetti). Una buona ventilazione è fondamentale per la durata della macchina.
- **Non sovraccaricare:** Rispettare il ciclo di lavoro massimo (Duty Cycle). Una corrente eccessiva può bruciare la macchina.
- **Nessuna sovratensione:** Verificare la tensione nei dati tecnici. Il circuito di compensazione gestisce variazioni entro i limiti; oltre questi, i componenti si danneggiano.
- **Messa a terra:** Utilizzare la vite di messa a terra sul retro. Il mantello deve essere collegato a terra con un cavo di sezione superiore a 6 mm² per prevenire elettricità statica e dispersioni.
- **Protezione termica:** Se il ciclo di lavoro viene superato, la macchina entra in protezione (spia rossa accesa). Non scollegare la spina; lasciare che la ventola raffreddi la macchina finché la spia non si spegne.

INSTALLAZIONE

La saldatrice è dotata di compensazione della tensione; funziona normalmente con variazioni del $\pm 15\%$.

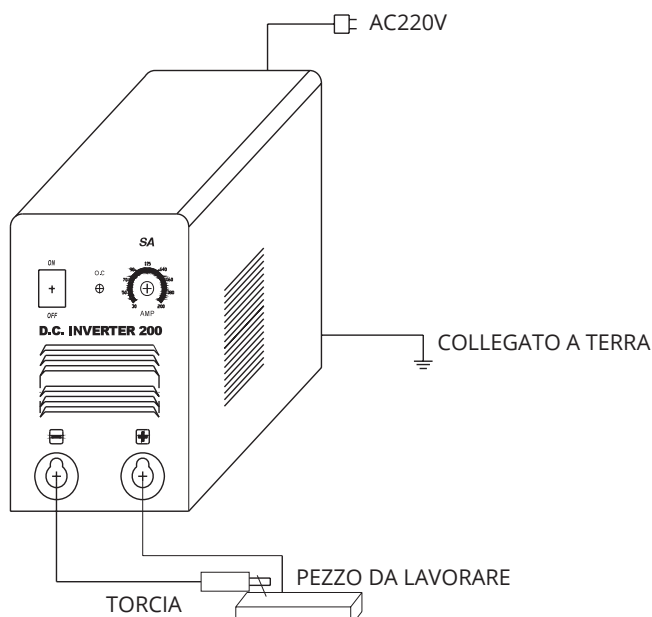
- **Cavi lunghi:** Per evitare cadute di tensione, usare cavi di sezione maggiore. Si consiglia di utilizzare le lunghezze configurate.
- **Messa a terra:** Collegare l'alloggiamento a terra tramite la vite posteriore con un cavo di almeno 6 mm².
- **Collegamenti:** Inserire lo spinotto nel polo “-” e ruotare in senso orario. Collegare la pinza di massa al polo “+” e al pezzo in lavorazione.

Polarità:

- **Diretta:** Pinza porta-elettrodo al “-”, pezzo al “+”.

- **Inversa:** Pezzo al “-”, pinza porta-elettrodo al “+”.

Scegliere in base alle esigenze; una scelta errata causa arco instabile e spruzzi.



PARAMETRI TECNICI

Parametro / Modello	MMA-120	MMA-140	MMA-160	MMA-180	MMA-200	MMA-250	MMA-300	MMA-400	MMA-500	MMA-550
Tensione di alimentazione (V)	220±15%	220±15%	220±15%	220±15%	220±15%	220±15%	220±15%	380±15%	380±15%	380±15%
Frequenza (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Corrente di ingresso nominale (A)	28	32	36	40	44	52	60	28	32	36
Tensione a vuoto (V)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Corrente di uscita (A)	20-120	20-140	20-160	20-180	20-200	30-250	30-300	30-400	30-500	30-550
Tensione di ingresso nominale (W)	5.8	6.8	7.8	8.8	9.8	11.5	13.2	18.5	22	24.2
Ciclo di lavoro (%)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Perdita a vuoto (W)	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Efficienza (%)	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
Fattore di potenza	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Grado di isolamento	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
Protezione alloggiamento	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21

FUNZIONAMENTO

1. Accendere l'interruttore: lo schermo mostrerà la corrente impostata e la ventola inizierà a girare.
2. Regolare le manopole della corrente e dell'arc-striking secondo necessità.
3. **Guida alla corrente in base all'elettrodo:**
 - Ø 2.5: 70-100A
 - Ø 3.2: 110-140A
 - Ø 4.0: 170-220A
 - Ø 5.0: 230-280A

4. La manopola **Arc-striking** aiuta l'innesco dell'arco, specialmente a basse correnti.
 5. **Controllo remoto:** Se presente, assicurarsi che l'interruttore sia su "ON" per usarlo, altrimenti su "OFF" per usare il pannello.
-

PROBLEMI COMUNI DURANTE LA SALDATURA

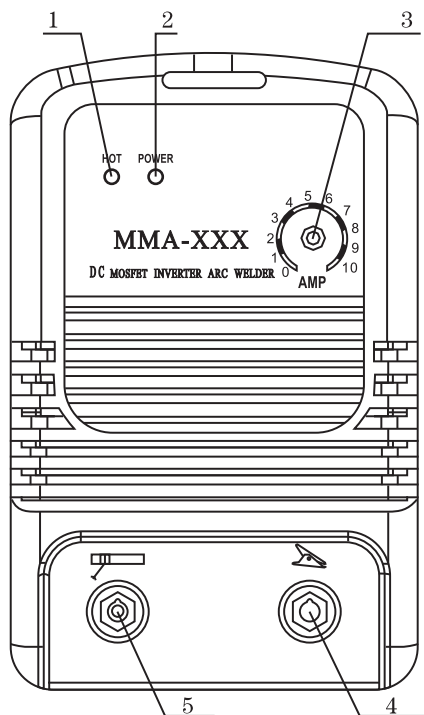
- **Innesco difficile:** Verificare la qualità dell'elettrodo di tungsteno e che sia asciutto. Cavi troppo lunghi riducono la tensione.
 - **Corrente inferiore al valore nominale:** Può dipendere da una tensione di rete troppo bassa.
 - **Corrente instabile:** Causata da variazioni della rete elettrica o interferenze.
 - **Troppi spruzzi (MMA):** Corrente troppo alta per il diametro dell'elettrodo o polarità errata.
-

MANUTENZIONE

1. Rimuovere regolarmente la polvere con aria compressa secca. Se l'ambiente è molto inquinato, farlo quotidianamente.
 2. La pressione dell'aria non deve essere eccessiva per non danneggiare i componenti interni.
 3. Controllare periodicamente i circuiti interni e il serraggio dei connettori. Rimuovere eventuale ossidazione.
 4. Evitare l'ingresso di acqua o vapore; in caso accada, asciugare accuratamente e controllare l'isolamento.
 5. Se inutilizzata per lungo tempo, riporre nella scatola originale in luogo asciutto.
-

ISTRUZIONI PANNELLO

D.C. INVERTER 200:



1. Indicatore protezione termica
2. Indicatore di alimentazione
3. Regolatore di corrente
4. Attacco rapido pinza di massa
5. Attacco rapido torcia



Adresses sur quefairedemesdechets.fr

Importato da:
Brigest SRL
Via Lecce snc
73024 Maglie (Lecce) Italy
P.IVA: 03648000754
info@brigos.com
Made in PRC